

Spezifikation

Gebrauchte Abfüllanlage für Einweg-PET Flaschen # 10-23383

Fabrikat	KRONES, Kettner, Haloila, Videojet, Zalkin
Leistung	32.000 Flaschen/h bei 1,5l PET Flasche
Mündung	PCO 28-1881 für Kunststoffschraubverschluss
Abfüllprodukt	Stilles Wasser, karbonisiertes Wasser und Softdrinks (17°C, 3,5 g/l CO ₂)
Gebinde	3x2 doppelbahinig nur Folie
Palette	Europalette 1.200 x 800 mm und Industriepalette 1.200 x 1.000 mm
Steuerung	Siemens S7
Netzform	TNS, 400 V, 50 Hz
Verfügbarkeit	April 2023

MASCHINEN:

Blasmaschinen/Füller-Bloc

Blasmaschine

KRONES Contiform S24, Baujahr 2004/ Upgrade 2022
Rundläufer mit 24 Blasstationen, max. 1.600 Fl./Kavität
Laufrichtung rechts - links, Heizmodul HZM13 mit 22
Heizkästen, zentrale Gewindekühlung und luftgekühlte
Kühlschilder, Hauptkurve mit optimierter Zentralschmierung
Luftreduzierung Enviro2, stützsternloses Preformhandling
Karbonriemen, Belastungsarme Ver-/ Entriegelungskurve

MIT
OHNE

Rollensortierer, Preformeinlauf, Kühler
Kipper, Schütte, Preformvertikalförderer, Formen

Füller

KRONES Volumetric VODM-PET 5.040-140-113/ SV 15
140 Füllventile, Teilung 113 mm, Neckhandling
Fülleraußenabspritzung manuell, Maschinenschutz in
Schwenktürenaussführung

Verschließer

Zalkin Schraubverschließer mit 15 Verschlussköpfen
System Pick & Place, Gewindeabspritzung

Füllhöhenkontrolle

KRONES Checkmat IR, Infrarot Strahlung – NEU

Etikettiermaschine

KRONES Canmatic 960-24, Baujahr 2001, Parallellauf
Laufrichtung links - rechts, Leistung 38.000 Flaschen/h
vorgeschnittene Papier Rundumetiketten
drehkreuzgesteuerter Flaschentisch mit Kurvensegmente
Heißleimaggregat, Anfangs- und Endbeileimung

Datierung

Videojet 1620, Baujahr 2017, Tinte auf Flaschenschulter
montiert auf Flaschentransport

Verpackungsmaschine

KRONES Variopac Pro FS-80/V2, Baujahr 2006
Laufrichtung links - rechts, Leistung 80 Takte/min
Ausstattung 3x2 doppelbahnig nur Folie
6-gassiger Behälterzulauf verbreitert mit Einzelgassenantrieb
Folienschneid- und Schrumpfvorrichtung für klare und
bedruckte Folie, feste Einschlagkurve mit Höhe 350 mm
2 Foliendorne, automatische Verschweißung, Zentralschmierung
Schrumpftunnel mit Gitternetzband und Abkühlgebläse

Palettierer

Kettner Pressant Universal 1A, Baujahr 1996/ Upgrade 2022
2-bahniger Gebindezulauf, Leistung 300 Lagen/h
Aufzugmaschine mit oberem Zulauf
Gruppierstation mit gummierten Zuteilbändern
interne Drehung durch Klappen, Plattform für Bediener

Palettenstretcher

Haloila Octopus 1600, Baujahr 2000, Leistung 60 Paletten/h
mit 15 Wicklungen, 4-Säulen Gestell mit Rotationsarm
1 Folienrolle, Vollgutniederhalter, Palettenaushubvorrichtung
max. Produktwickelhöhe 1.800 mm

Inklusiv Behälter-, Gebinde- und Palettentransport in kompakter Aufstellvariante









