

Spezifikation # 20-23769

Gebrauchte **COMPACT ASEPTIK** Abfüllanlage für Einweg-PET Flaschen

Fabrikat	KRONES
Baujahr	2019
Leistung	16.500 Fl/h bei 0,1 l 12.000 Fl/h bei 1,0 l
Abfüllprodukt	Fruchtsaft bei 4 - 6 °C
Flaschengrößen	0,1 - 1,0 l PET-Flaschen (rund und quadratisch)
Mündung	3-Gang Gewinde, Außendurchmesser 38,0 mm, Höhe 16,5 mm
Verschluss	Kunststoffschraub, Außendurchmesser 40,3 mm, Höhe 15,0 mm
Gebinde	3x2, 4x2 und 4x3 in Wraparound Karton und Tray mit Folie
Steuerung	Siemens S7-300
Netzform	TN-S, 400 V, 50 Hz
Verfügbarkeit	sofort verfügbar
Betriebsstunden	ca. 12.000 - 14.000 (Stand August 2022)

MASCHINEN:

Streckblasmaschine	KRONES Contiform C308 PRO Rundläufer mit 8 Blasstationen Relaxprozess zur Herstellung von schrumpfarmen PET-Flaschen Heizmodul HZM05 mit Infrarot Heiztechnologie Luftrückgewinnung Air Wizard Pro, Luftentfeuchter Kipper Fabr. Kosme Revopack Preforminnenreinigung Typ Prejet Linear Preformzuführung Typ Contifeed
Aseptischer Füller	KRONES PET-ASEPT D, Typ Compact VFJ-1.080-33-SV11-103 33 Füllstellen, Teilung 103 mm, Neckhandling Thermische Produktbehandlung Typ Varioasept J Reindampferzeugung, Reinraumeinhausung Stickstoffbegasung mit Doppelfiltergehäuse Schraubverschleißer mit 11 Köpfen, ohne Höhenverstellung Verschlussförderer Fabr. NSM
Datierung	Tintendrucker Videojet Typ 1620
Füllhöhenkontrolle	KRONES Checkmat FM-X Röntgenstrahl, Ausscheidung mit Pusher in Container

Behälterwaage	Mettler-Toledo Garvens, Wägegurtband
Behältertrockner	KRONES Linadry, 3 Module mit beidseitigem Luftmesser
Etikettiermaschine	KORNES Solomodul II 1.200-30 3x Autocol Etikettieraggregat APS 3 für Selbstklebeetiketten 2x Controll Etikettieraggregat für Rundumetiketten von der Rolle
Datierung	Tintendrucker Videojet Typ 1620 Aufgebaut am Karussell der Etikettiermaschine
Etikettenkontrolle	Checkmat E Mit kompakten schwarz-weiß-Kameras zur Erkennung des Vorhandenseins von Etiketten mit Barcode
Behältervertikalförderer	Gronemeyer, 1-spurig mit Klemmbacken Einlaufhöhe 1.400 mm, Auslaufhöhe 4.850 mm
Linearausleitweiche	KRONES SynCo Zur Verteilung der Behälter vor der Verpackungsmaschine auf 4 Gassen
Verpackungsmaschine	KRONES Variopac PRO WT-FS-4, 45 Takte/min. 4-gassiger Behälterzulauf verstellbar mit Klemmhebel Gassen in der Maschine mit motorischer Geländerverstellung Portalkran und Schubkette für Tray mit Folie oder nur Folienverarbeitung Eintaktung und Transportbänder für Gebindeformierung Ergonomisches Hubmagazin zur Zuschnitzzufuhr Gebindevorfaltung für Wraparound Karton Heißleimgerät und Leimdüsen Fabr. Robatech Schrumpftunnel Typ Compact mit Netzgitterband und Abkühlgebläse
Gebindeetikettierung	Videojet Typ 9550 Selbstklebeetikett von einem Trägerband auf Rolle
INKLUSIV Lufttransport, Behältertransport und Gebindeftransport	
OHNE Palettierung	









